

alkorPLAN[®] LA 35177

LÁMINA NO INTEMPERIE

MEMBRANA DE ESTANQUEIDAD TERMOPLÁSTICA A BASE DE PVC FLEXIBLE, DOBLADA CON UN FIELTRO DE POLIÉSTER DE 300 GRS/m² PARA LA IMPERMEABILIZACIÓN DE CUBIERTAS PLANAS CON O SIN PENDIENTE.

APLICACIÓN

Membrana destinada al encolado (parcial o total), por medio de la cola PU ALKORPLUS 81068.

PROPIEDADES

- Unidad de producción certificada ISO 9001.
- Resistente al hinchado, putrescibilidad y envejecimiento.
- Control de calidad realizado por organismos independientes (SECO, SKZ).
- Excelentes propiedades mecánicas.
- Perfectamente soldable, incluso después de años.
- Resistente a las influencias normales de la polución atmosférica.
- Resistencia a la perforación y gran adherencia al soporte gracias al fieltro de poliéster.
- Resistente a los U.V.
- Resistente a las raíces según EN 13948.

PRESENTACION Y ALMACENAMIENTO

El material se suministra en rollos con mandril de cartón.

Espesor mm	Anchura m	Longitud m	Peso/m ²	Peso/rollo
1.5 mm (3.3 mm total)	2.05	15	2.12 kg/m ²	65 kg

RENOLIT Ibérica se reserva el derecho de modificar las especificaciones cuando lo considere oportuno.

Otros espesores y anchuras bajo pedido.

Aconsejable almacenar los rollos en lugar seco y protegidos del calor.

Deberán estar en posición horizontal, paralelos entre sí (nunca cruzados) y dentro del embalaje de origen.

LÁMINA NO INTEMPERIE

Conformidad CE- Certificados disponibles:

0749-CPD

BC2-320-0295-0100-01 (EN 13956)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características técnicas	Normas	Unidades	Valor norma UEAtc	Valores promedio
Resistencia a la tracción	EN12311-2	N/50mm	L>=500 T>=500	500 500
Alargamiento a la rotura	EN12311-2	%	L>=2 T>=2	2 2
Resistencia al desgarro	EN12310-1	N	L>=150 T>=150	150 150
Adherencia entre capas	EN 12316-2	N/50 mm	>=50	100
Doblado a bajas temperaturas	EN495-5	°C	<=20°C	-25°C
Estabilidad dimensional (6h a 80°C)	EN1107-2	%	L<=0.3 T<=0.3	0.1 0.1
Resistencia a una carga estatica	EN12730	Kg		L 20
Resistencia a la transmisión de vapor de agua	EN1931			10000 **
Resistencia perforación por raíces	EN13948		sin perforaciones	sin perforaciones

** +/-50%

FLL = Ha pasado satisfactoriamente el ensayo de resistencia a las raíces.

COLOCACIÓN

La unión entre láminas se realizará por aire caliente y deberá verificarse mediante una varilla metálica que se desplazará a lo largo de todo el solape. La soldabilidad y calidad de la soldadura estan influenciadas por las condiciones atmosféricas (temperatura, humedad), condiciones de soldadura (temperatura, velocidad, presión, limpieza previa) y por el estado superficial de la membrana (limpieza, humedad). Por ello deberá ajustarse la máquina para obtener su correcto ensamblamiento. La lámina se instalará en sistema adherido mediante la cola de poliuretano (pu) Alkorplus 81068.

RENOLIT Ibérica, S.A.

Carretera del Montnegre, s/n
08470 Sant Celoni (Barcelona) España
Tel. 34-938 484 000 / Fax 34-938 675 517
e-mail: renolit.iberica@renolit.com

www.alkorproof.com / www.renolit.com

